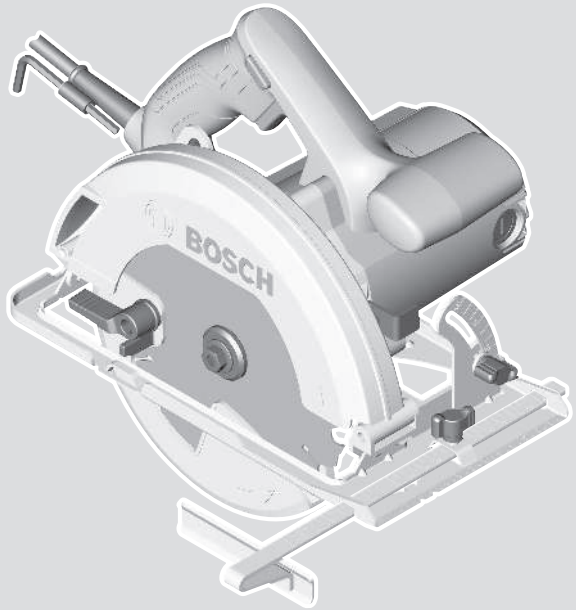
BOSCH

Professional

GKS 140



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 9L7 (2026.02) O / 15

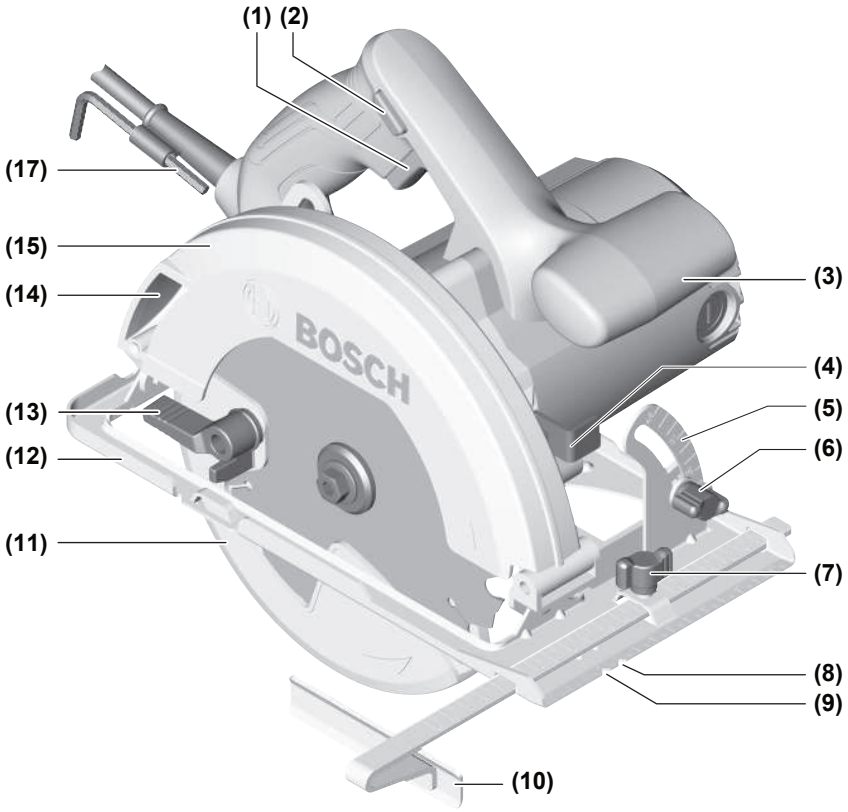
1 609 92A 9L7

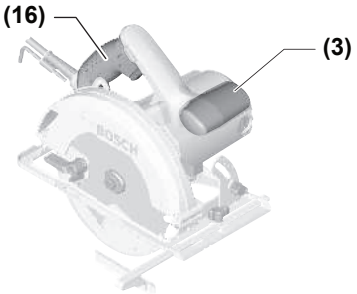
zh 正本使用说明书

中文 ..... 页 6



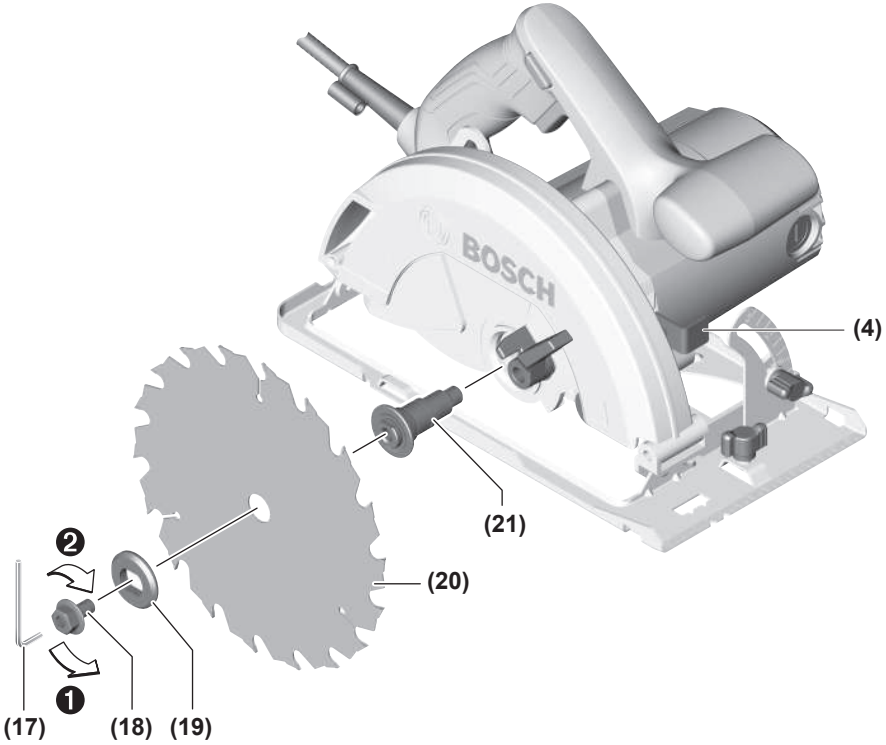




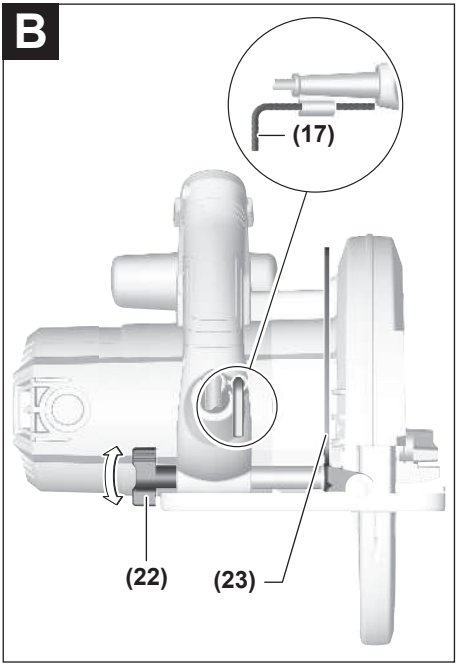


GKS 140

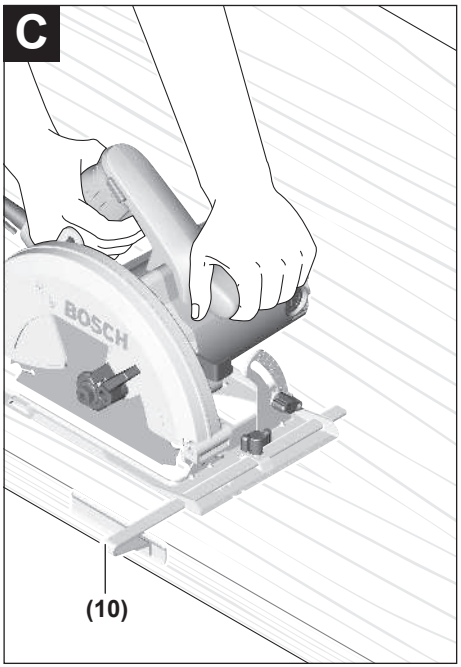
A



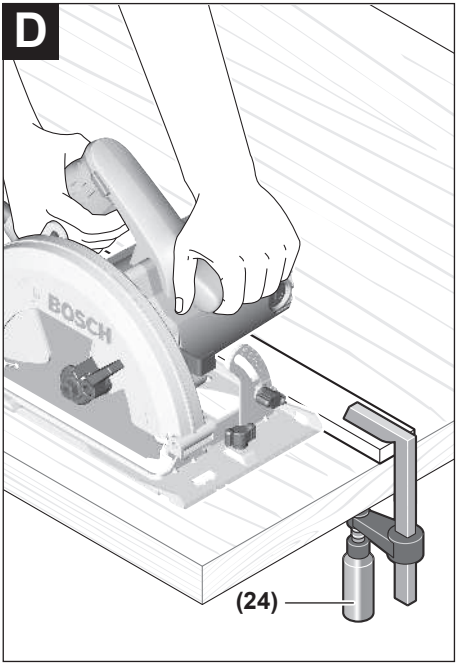
B



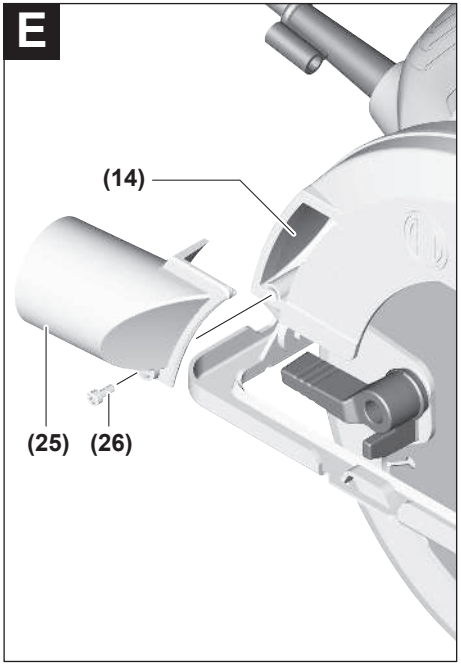
C



D



E



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠警告！ **阅读所有警告和所有说明!** 不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语"电动工具"指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- **保持工作场地清洁和明亮。**混乱和黑暗的场地会引发事故。
- **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。**注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接地会增加电击危险。
- **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击危险。
- **不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。**适合户外使用的软线将减少电击危险。
- **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。**使用RCD可减小电击危险。

人身安全

- **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。**在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- **防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。**手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- **手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。**这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- **即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。**粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。**这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- **保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。**许多事故由维护不良的电动工具引发。
- **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- **按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- **保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。**在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

维修

- **将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。** 这样将确保所维修的电动工具的安全性。

所有圆锯的安全说明

锯割步骤

- **⚠危险:让手始终远离锯割区域和锯片。另一只手始终握住辅助手柄或电动机机壳。**如果双手都握住圆锯,就不会切到手。
- **不得接触工件的下面。**护罩不能防止工件下方锯片的危险
- **将锯割深度调至工件的厚度。**能看到在工件下方露出的锯齿应不到一个齿高。

- ▶ **不得手持工件或将工件架在腿上进行锯割,应将工件固定在一个稳定的平台上。** 适当支撑工件对减少人身伤害、锯片卡住或操作失控是至关重要的。
- ▶ **当在锯割附件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时,要通过绝缘握持面握持工具。** 锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- ▶ **当锯割时,始终使用劈锯靠栅和直边导向器。** 这样会改善锯割精度并减小锯片卡住的几率。
- ▶ **始终使用具有正确轴孔尺寸和形状(方形或圆形)的锯片。** 如果锯片与圆锯夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。
- ▶ **不得使用损坏的或尺寸不符的垫圈或螺栓。** 为达到最佳操作性能并确保安全操作,锯片垫圈及螺栓是为所使用的圆锯专门设计的。

回弹的原因和相关警告

- 回弹是当锯片受挤压、被卡住或偏离中心时受到的突然反作用,使圆锯不受控制地抬起并脱离工件冲向操作者。

- 当锯片受挤压或被收拢的切口紧紧卡住时,锯片堵转且电动机反作用力驱使整机向操作者快速弹回。

- 如果锯片发生扭曲或偏离锯割面,锯片后边缘上的锯齿会挖入木材上表面从而使锯片爬出切口并向操作者回弹。

回弹是误用圆锯和/或不正确操作步骤或条件导致的结果,采取以下适当预防措施能避免回弹:

- ▶ **双手紧握圆锯的把手,双臂放置得能抵住回弹力。身体处于圆锯的任意一侧,不要对准锯片。** 回弹会导致圆锯向后弹起,但如果采取适当的防备措施,操作者可以控制住回弹力。
- ▶ **当锯片卡住,或因任何原因导致锯割中断时,释放开关扳机并保持圆锯在材料中不移动,直到锯片完全停止。不得在锯片处于运转或可能发生回弹的情况下尝试将圆锯从工件中移出或向 后拉动圆锯。** 调查并采取纠正措施以消除锯片卡住的原因。
- ▶ **当在工件中重新起动圆锯时,将锯片对准切口而不使锯齿插入材料中。** 如果锯片卡住了,工具重新起动时,锯片会爬出工件或从工件上回弹。
- ▶ **支撑大型板料以减少锯片受挤压和回弹的风险。** 大型板料会因自重而下垂,支撑物必须放置在板料下面的两侧,靠近锯割线和板料边缘。
- ▶ **不得使用不锋利的或安装不当的锯片。** 没有开锋的或安装不当的锯片会形成窄小的切口,从而导致过度摩擦、锯片卡住和回弹。
- ▶ **锯割之前,必须旋紧和紧固锯割深度和倾斜角调节锁定钮。** 如果锯割时锯片调节器发生移动,可能会引起锯片卡住和回弹。
- ▶ **当对现存墙体或其他盲区进行锯割时要格外小心。** 伸出的锯片可能锯割到会引起回弹的物体。

下护罩功能

- ▶ **每次使用前,检查下护罩闭合是否自如。如果下护罩不能自如活动并迅速闭合,则不得操作圆锯。不得将下护罩夹住或系绑在开启位置。** 如果圆锯意外跌落,下护罩可能会弯曲变形,用回缩手柄抬起下护罩,确信在任何锯割角度和深度下护罩活动自如,且不会触及锯片或任何其他零件。
- ▶ **检查下护罩弹簧的工作情况,如果护罩及弹簧不能正常工作,必须在使用前对其进行维修。** 下护罩可能因零件损害、胶质沉积或废屑堆积而运动迟缓。
- ▶ **仅当特殊锯割,例如"插入式锯割"和"组合式锯割",才可用手动方式抬起下护罩。用回缩手柄抬起下护罩,一旦锯片进入到锯割材料就必须立即释放下护罩。** 对所有其他锯割作业,下护罩应自动工作。
- ▶ **在把圆锯放置在工作台或地上之前,应始终察看下护罩是否遮住锯片。** 没有防护的、惯性运转的锯片会引起圆锯后退,锯割到其行程上的任何物体。要考虑到开关释放后锯片停下来的时间。

其他安全规章

- ▶ **不要用手抓握排屑槽。** 可能会被旋转部件伤到。
- ▶ **不要在头顶操作电锯。** 此时您无法完全控制电动工具。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线,或者向当地的相关单位寻求支援。** 接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失,也可能导致触电。
- ▶ **工作时要使用双手握紧电动工具并确保站稳。** 使用双手才能够稳定地操作电动工具。
- ▶ **本电动工具不适合固定式操作。** 不可以把本机器固定在锯台上使用.
- ▶ **在非直角切入时确保电锯的导板不会侧移。** 侧移可能会导致锯片夹住并因此而回弹。
- ▶ **固定好工件。** 使用固定装置或老虎钳固定工件,会比用手持握工件更牢固。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。** 机器上的工具可能在工作中被夹住,而令您无法控制电动工具。
- ▶ **不要使用高速钢锯片。** 此类锯片容易折断。
- ▶ **不要锯切铁族金属。** 带火星的切屑可能会点燃粉尘吸尘器。
- ▶ **请佩戴防尘面具。**

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。 不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。
请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在稳固的底座上对木材进行纵向和横向直线锯割以及斜角锯割。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

(1) 电源开关
(2) 电源开关的开机锁
(3) 辅助手柄(绝缘握柄) [a)]

(4) 主轴锁定键
(5) 斜切角的刻度
(6) 斜切角预选的翼形螺栓
(7) 平行限制器的翼形螺栓
(8) 切割标记45度
(9) 切割标记0度
(10) 平行限制器
(11) 摆动防护罩
(12) 底板
(13) 摆动防护罩的调整杆
(14) 出屑口
(15) 防护罩
(16) 手柄（绝缘握柄）
(17) 内六角扳手
(18) 带垫片的夹紧螺栓
(19) 夹紧法兰
(20) 圆锯锯片[a)]
(21) 带固定法兰的电锯主轴
(22) 切割深度预选夹紧杆
(23) 切割深度刻度
(24) 成对螺旋夹钳[b)]
(25) 吸尘适配接头[a)]
(26) 吸尘适配接头固定螺栓[a)]

a) **该附件并不包含在基本的供货范围中。**
b) **市售（不包含在供货范围之内）**

技术数据

手动圆锯		GKS 140
物品代码		**3 601 FB3 0..**
额定输入功率	瓦	1400
额定空载转速	次/分钟	6200
锯片直径为184毫米时的最大切削深度		
– 斜切角度0度时	毫米	64
– 斜切角度45度时	毫米	45
主轴锁		●
底板尺寸	毫米	290 x 150
最大/最小锯片直径	毫米	184
最大锯片体厚度	毫米	2.0
接头孔径	毫米	20
重量[A)]	公斤	3.7
保护等级		⧈ / II

A) 不含电源线

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

开动电动工具时，电压会突然下降。如果电源网络状况不佳，可能会干扰其他机器。在电源阻抗小于**1.539**欧姆时不会产生干扰。

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

安装

▶ **所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。**

安装/更换圆锯锯片

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
▶ **安装锯片时务必穿戴防护手套。**手如果接触锯片可能被割伤。
▶ **千万不可以使用研磨片充当刀具。**

拆卸锯片（见图片 A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

– 按压主轴锁定键**(4)**并按住。
▶ **待主轴完全静止后，才可以使用主轴锁定键(4)。**否则可能会损坏电动工具。
– 用内六角扳手**(17)**将夹紧螺栓**(18)**朝旋转方向❶旋出。
– 翻回摆动防护罩**(11)**并固定住。
– 将夹紧法兰**(19)**和锯片**(20)**从带固定法兰的电锯主轴**(21)**上取下。

选择锯片

本说明书的末端，有锯刀的一览表。

安装锯片（见图片A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

– 清洁锯片**(20)**和所有待安装的夹紧件。
– 翻回摆动防护罩**(11)**并固定住。
– 将锯片**(20)**放到带固定法兰的电锯主轴**(21)**上。锯齿的切割方向（锯片上的箭头方向）与防护罩**(15)**上的旋转方向箭头必须一致。
– 放上夹紧法兰**(19)**并将夹紧螺栓**(18)**朝旋转方向❷拧紧。请注意带固定法兰的电锯主轴**(21)**和夹紧法兰**(19)**的安装位置是否正确。
– 按压主轴锁定键**(4)**并按住。
– 用内六角扳手**(17)**将夹紧螺栓**(18)**朝旋转方向❷拧紧。拧紧力矩约为6–9牛米，相当于手动拧紧四分之一周。

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。合适的集尘装置可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。尽可能使用适合物料的集尘装置。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求		
推荐的软管额定直径	毫米	**35**
所需的负压[A)]	毫巴	≥ **230**
	百帕	≥ **230**

对吸尘器的要求		
所需的流量[A]	升/秒 立方米/小时	≥ **36** ≥ **129.6**
所推荐的过滤效率		M级粉尘[B]

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

安装吸尘适配器（见图片 E）

将吸尘适配器 **(25)** 插到锯屑排口 **(14)** 上，直至卡止。此外，用螺栓 **(26)** 固定住吸尘适配器 **(25)**。

可在吸尘适配器 **(25)** 上连接一根直径为35 mm的抽吸软管。

- ▶ **不得在未连接外部集尘装置的情况下安装吸尘适配器。**否则可能造成机器的排尘管道阻塞。
- ▶ **吸尘适配器上不得连接集尘袋**。这样会造成机器的排尘系统阻塞。

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁吸尘适配器 **(25)**。

运行

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

运行模式

调整切削深度（参考插图 B）

- ▶ **请根据工件厚度调整切削深度**。不可以让锯齿完全突出于工件之外。

请松开夹紧杆 **(22)**。如需减小切削深度，请将锯片拉离底板 **(12)**，如要增大切削深度，请朝底板 **(12)** 按压锯片。参考锯深刻度尺调整好锯深。请再次拧紧夹紧杆 **(22)**。

如果在松开夹紧杆 **(22)** 后无法彻底调节切削深度，请将夹紧杆 **(22)** 从锯上拉开并向下翻转。再次松开夹紧杆 **(22)**。重复这个过程，至调整好需要的锯深为止。

如果在拧紧夹紧杆 **(22)** 后无法牢牢固定切削深度，请将夹紧杆 **(22)** 从锯上拉开并向上翻转。再次松开夹紧杆 **(22)**。重复这个过程，至固定好切削深度为止

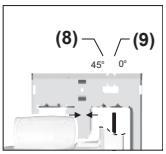
调整斜切角度

最好将电动工具放在防护罩**(15)**的正面。

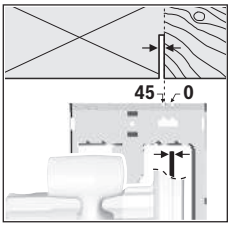
请松开翼形螺栓**(6)**。将电锯移到侧面。在刻度**(5)**上调到所需的尺寸。请再次拧紧翼形螺栓**(6)**。

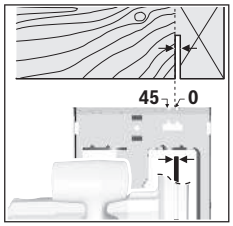
提示： 斜切时，切削深度小于锯深刻度尺 **(23)** 上显示的数值。

切割标记



0度切割标记**(9)**表示直角切割时锯片的位置。45度切割标记**(8)**表示45度切割时锯片的位置。





如图所示，定位在切割标记的左侧边缘，以便执行切割。废件在这种情况下就会掉落在右侧。最好先进行试锯。

投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

接通/关闭

- ▶ **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

使用电动工具时先操纵开机锁 **(2)**，**接着**按压起停开关 **(1)** 并按住。

关闭电动工具时，请松开起停开关 **(1)**。

提示： 基于安全的顾虑，起停开关 **(1)** 无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

工作提示

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

切割宽度根据所用锯片而有所不同。

保护锯片免受冲撞和敲击。

用力均匀地推进电动工具，并朝着切割方向轻轻推动，以便获得良好的切割质量。推动电动工具时如果用力过猛，不但会明显降低工具刀头的使用寿命，而且可能损坏电动工具。

务必以均匀的进给量执行操作，确保锯片转速保持恒定。避免提高进给量（例如加工受潮的木材、经过压力处理的建筑木材或树枝木材）以及降低转速，以防锯齿过热。

锯切功率和切割质量主要由锯片的状况和锯片齿形决定。因此只能使用锋利和适合工件材料的锯片。

如果开始或继续锯切过程，将锯片置于锯切间隙的中心，确保锯齿不会卡在工件中。如此可以防止反弹，或者防止锯片从工件中移出。

锯割木材

根据木材的种类、木材的品质以及锯割的方向（顺著木纹锯割或与木纹交叉锯割）选择合适的锯片。

顺着木纹锯割红杉时会产生长的螺旋形木屑。

山毛榉和橡木粉尘对健康特别危险，所以只能通过尘粒抽吸设备清理灰尘。

用平行限制器锯切（见图片 C）

平行限制器 **(10)** 可以沿着工件边缘精确切割或切割相同尺寸的板条。

松开蝶翼螺丝 **(7)**，将平行限制器 **(10)** 的刻度推过底座 **(12)** 中的导向件。将所需的切割宽度设置为相应切割标记 **(9)** 或 **(8)** 上的刻度值，参见“切割标记”段落。再次拧紧蝶翼螺丝 **(7)**。

用平行限制器锯切（见图片 D）

分割大的工件或锯割直边时，可以用弓形夹钳把木板或木条固定在工件上充当辅助挡块，接著再沿着辅助挡块移动底座。

维修和服务

维护和清洁

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
- ▶ **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

活动防护罩必须能够无阻地摆动，并且要能够自动关闭。所以防护罩的四周必须随时保持清洁。请用刷子去除粉尘和碎屑。

如果锯片未上保护漆，可以在锯片上涂抹一层薄薄的无酸润滑油以预防锯片生锈。使用机器之前必须清除油层，否则会在木材上留下污斑。

锯片如果沾了残馀的树脂和胶水会影响锯割效果。因此使用机器后必须马上清洁锯片。

客户服务和应用咨询

中国大陆
电话： 400 826 8484-3-2

制造商地址:
Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



不可以把电动工具丢入家庭垃圾中!

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{+6})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳的金属部分	O	O	O	O	O	O
外壳的非金属部分	O	O	O	O	O	O
机械传动机构	X	O	O	O	O	O
电机组件	X	O	O	O	O	O
控制组件	X	O	O	O	O	O
附件	O	O	O	O	O	O
配件	O	O	O	O	O	O
连接件	X	O	O	O	O	O
电源线①	O	O	O	O	O	O
电池系统②	X	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

O：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

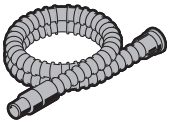
X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

② 适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



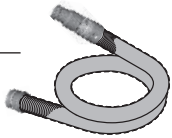


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





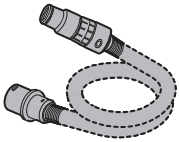
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



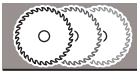
GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



1 600 A01 4HJ



optiline WOOD

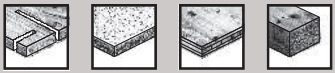






speedline WOOD fast CUT





CONSTRUCT WOOD fast CUT





Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601